

# Urvalshjälp svängspännare hydraulisk kompakt:

## 1. Kolvdiameter:

Exempel:

..... **14081204190100**

## 3. Val av verkningssätt:

Exempel:

..... **14081204190100**

1 = dubbelverkande

2 = enkelverkande med fjäderretur

## 2. Slag:

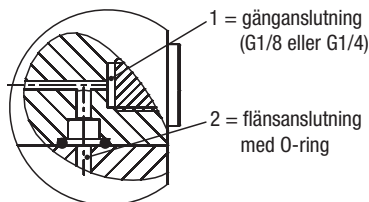
Exempel:

..... **14081204190100**

## 4. Val av oljetillförelns anslutningssätt:

Exempel:

..... **14081204190100**



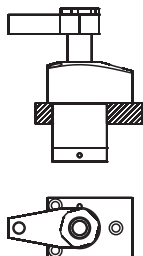
3 = tryckoljetillförel via borrarade kanaler

OBS:  
monteringskonturen  
för respektive svängspännare.

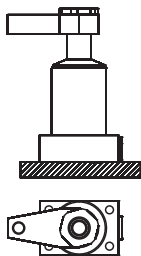
## 5. Val av husens byggtyp:

Exempel:

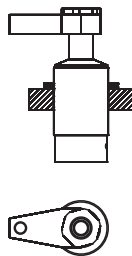
..... **14081204190100**



04 = fläns upptill



05 = fläns nedtill



06 = inskruvningsgänga  
med borrarade kanaler

## 6. Val av tätningssätt:

Exempel:

..... **14081204190100**

1 = NBR-tätning

## 7. Val av vridvinkel:

Exempel:

..... **14081204190100**

90 = 90 grader

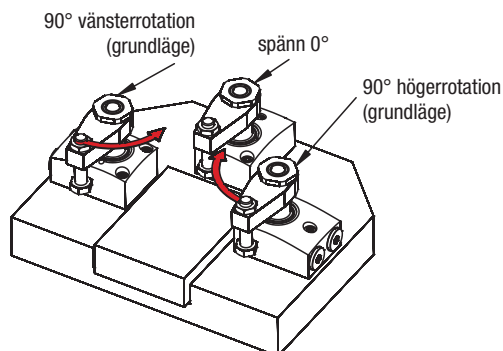
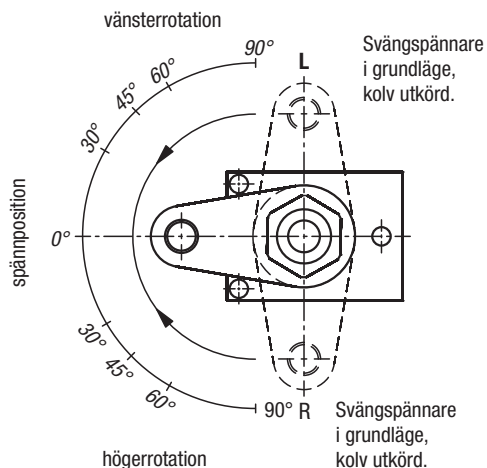
## 8. Val av svängriktning:

Exempel:

..... **14081204190100**

1 = högerrotation

2 = vänsterrotation



# Urvalshjälp svängspännare hydraulisk kompakt:

## 9. Val av överlastsäkring:

Exempel:

..... 14081204190100

0 = överlastsäkring

## 10. Val av metallavstrykare:

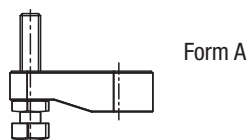
Exempel:

..... 14081204190100

0 = metallavstrykare

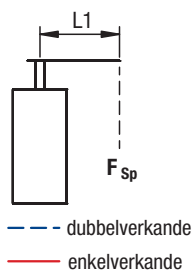
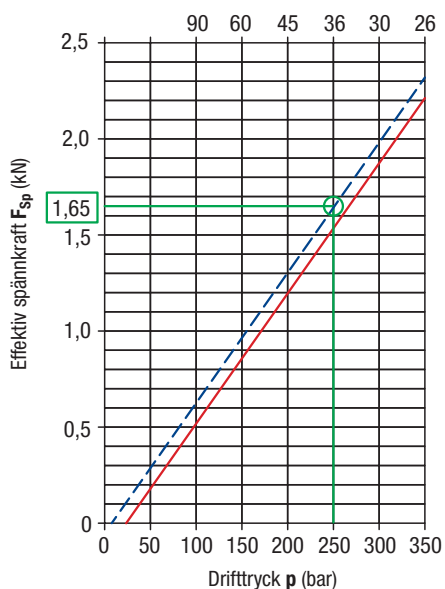
## 11. Val av hållarm för svängspännare:

- Svängspännarna levereras med ett konfäste med fästmutter.
- Hållarm för svängspännare måste beställas separat.



### Spännkraftsdiagram

Den maximala hållarmlängden L1 måste beaktas.



### Exempel:

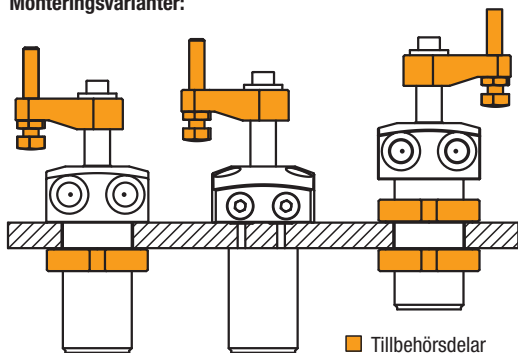
- dubbelverkande cylinder
- befintligt driftstryck  $p = 250$  bar
- hållarm, längd  $L1 = 36$  mm
- ger spännkraften  $F_{sp} \sim 1,65$  kN

Den motsatta fjäderreturkraften för de enkelverkande svängspännarna minskar spännkraften en aning. För att uppnå samma spännkraft som för de dubbelverkande svängspännarna måste driftstrycket höjas en aning.

## Montering och användningsexempel:

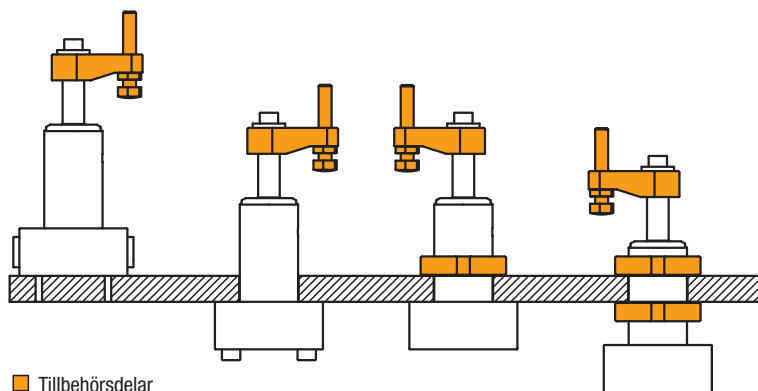
### Form A:

Monteringsvarianter:



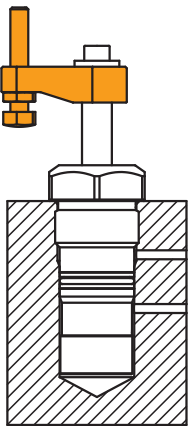
### Form B:

Monteringsvarianter:

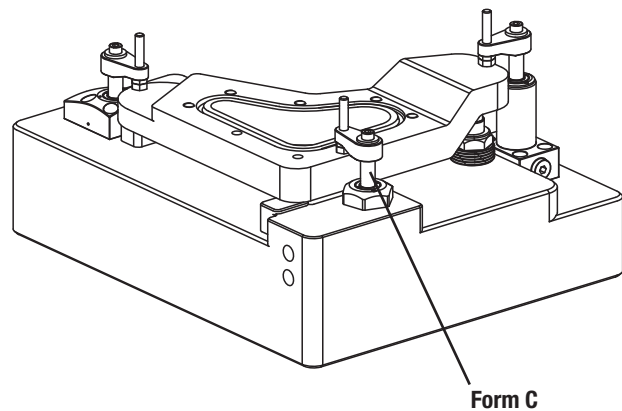
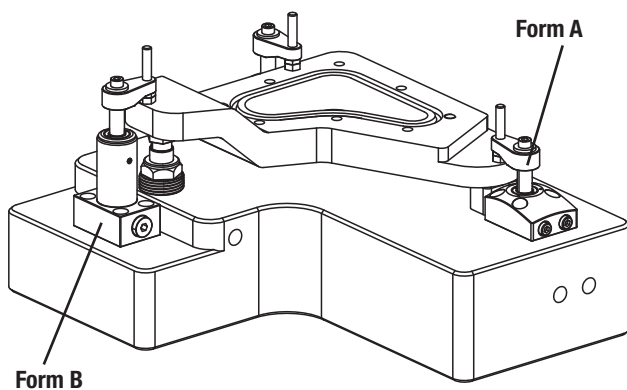


## Montering och användningsexempel:

### Form C:



■ Tillbehörsdelar



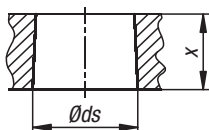
### Montering/demontering av hållarmarna:

Vid montering eller demontering av hållarmarna ska du se till att inga vridmoment överförs till svängspännarens kolvstång. Detta kan förhindras genom att hålla emot hållarmen när fästskruven dras åt eller lossas.

1. Om det handlar om en svängspännare med en monterad överlastsäkring måste denna i första steget kontrolleras genom att vrida kolven tills du känner att den hakar fast i överlastsäkringen. En svängspännare har tre fasthållningspunkter på ett avstånd av 120°.
2. Montering av hållarmarna sker normalt i trycklöst tillstånd. När hållarmen har placerats på kolvstången kan skruven eller muttern dras åt. Men om det krävs en exakt spännställning för hållarmen måste svängspännarens kolv köras in med tryck. Därefter kan hållarmen monteras på önskad position.
3. När hållarmen har fästs ska svängspännarens spännprocess flera gånger kontrolleras med avseende på korrekt spännpunkt och spännslag.
4. Efter byte av hållarm måste fästskruvens vridmoment kontrolleras på nytt efter några spänncykler och vid behov måste fästskruven dras åt på nytt.

### Anslutningsmått för egentillverkning av hållarmar:

#### Konfäste



Kolv- $\varnothing$	(mm)	14
$\varnothing ds$	(mm)	10
x	(mm)	12
Konförhållande		1:10