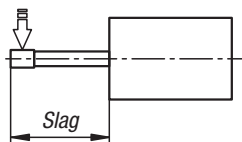


Tekniska data

Tillåten tvärkraft med utkörd kolstång:

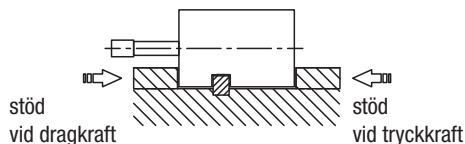
Om möjligt ska man undvika att blockcylindrarna utsätts för tvärkrafter, för att garantera tätheten och att kol- och stångstyrningen håller länge. Upp till slaglängder på 50 mm får en tvärkraft på 3 % av den nominella cylinderkraften inte överskridas. Ju längre slagen blir, desto mer ska tvärkrafterna minska mot 0 %.

Tillåten tvärkraft



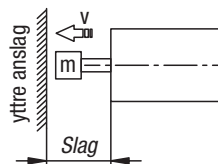
Stöd till blockcylindrar:

Om blockcylindern monteras på tvären mot cylinderaxeln måste den stöttas. När blockcylindern används som tryckcylinder ska den stöttas på botten, när den används som dragcylinder på stångsidan (se bild). Som standard har blockcylindrarna även tvärspar i huset som kan användas för stödet. Där placeras då en passkil på skruvytan för att ta upp tryck- eller dragkraften.



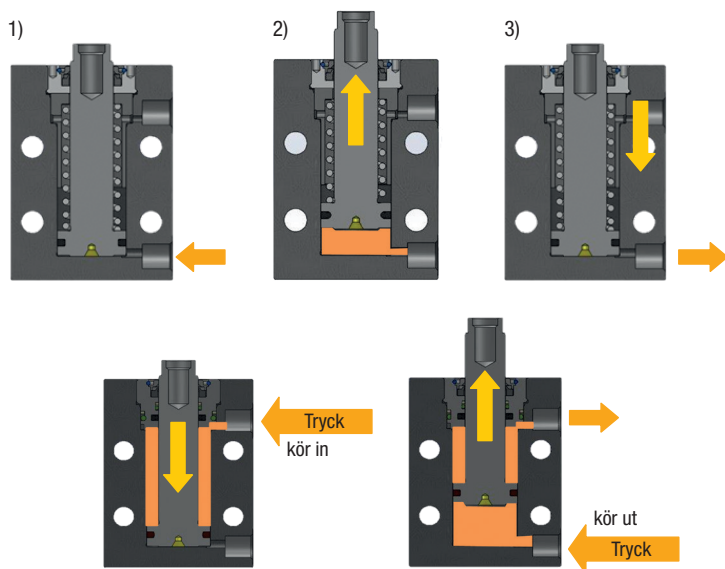
Tillåten dynamisk belastning vid kolvens öppningsslag:

Som standard är ingen ändlägesdämpning monterad i blockcylindrarna. Med hjälp av öppningsslaget stöter kolven den fasta massan med obromsad slaghastighet mot blockcylinderns tätningsbussning. Tätningsbussningen fungerar som anslag i cylindern. Om den överbelastas blir blockcylinderns funktionsförmåga inskränkt. Detta problem kan förebyggas genom att blockcylinderns kolv alltid har ett yttre anslag (se illustration).



v = slaghastighet
m = fäst massa

En blockcylinders funktionssätt:



Uppbyggnad av en blockcylinder:

