

## Spännspakar för vridarmsspännare

Artikelbeskrivning/produktbilder



### Beskrivning

#### Produktbeskrivning:

Spännspakarna kan användas för hydrauliska vridarmsspännare K1856 och för pneumatiska vridarmsspännare K1870. Det finns två varianter att välja mellan: "standard"-spännspakar och "råämnes"-spännspakar. "Standard"-spännspakarna är färdigbearbetade och kan användas direkt. "Råämnes"-spännspakarna kan bearbetas individuellt. Råämnen är av ohärdat stål för att vara lättare att bearbeta. När de har försetts med den individuella konturen måste spännspakarna sättas in och härdas innan de används, för att förhindra att de deformeras vid insatsen.

#### Material:

Standard och råämne i stål.

#### Utförande:

Standard härdad.

Råämne ohärdat.

#### Anmärkning:

Genom att positionera vridarmsspännaren korrekt kan man utjämna arbetsstyckets toleranser optimalt trots den korta spännspaken.

Man måste regelbundet kontrollera om spännelementen är smutsiga och rengöra dem vid behov.

Den effektiva spännkraften måste beräknas individuellt för varje spännspak.

Det optimala läget för spännspaken är 90°.

Dessa härdningsdjup måste uppfyllas innan "råämnes"-spännspakar används: härdningsdjup 0,3 + 0,2 hårdhet HRC 50 +/- 2.

Följ säkerhetsanvisningarna.

#### Montage:

Spännspaken hakas fast i kolven på vridarmsspännaren och säkras med cylinderstiftet. På så vis är spännspaken vridsäkrad i axiell riktning.

#### På begäran:

Andra mått och former.

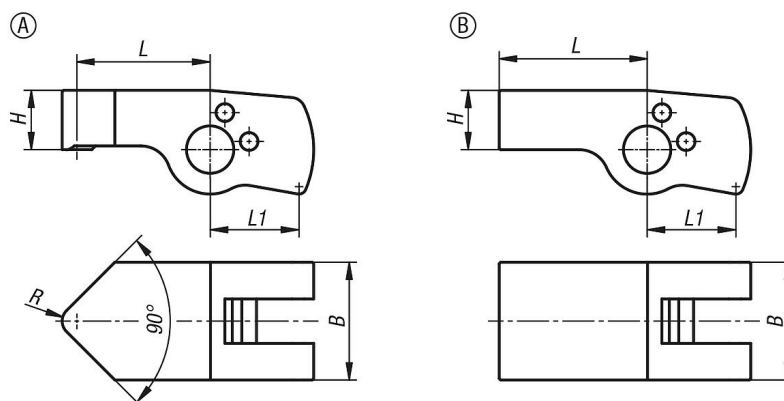
#### Ritningsinformation:

Form A: standard

Form B: råämne

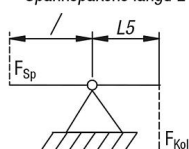
# Spännspakar för vridarmsspännare

## Ritningar



### Beräkning av effektiv spännkraft för hydraulisk vridarmsspännare:

Spännspakens längd L



Effektiv spännkraft  $F_{Sp}$  beroende på kolvkraft  $F_{Kol}$  och spännspakens längd L

Beräkning:

$$\text{Spännkraft } F_{Sp} = \frac{F_{Kol} \times L5}{L}$$

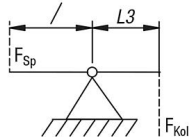
$$\text{Spännkraft } F_{Sp} = \frac{2,5 \text{ kN} \times 10 \text{ mm}}{18 \text{ mm}} = 1,39 \text{ kN}$$

#### Exempel:

Cylinder för vridarmsspännare storlek 16  
Arbetstryck 100 bar  
Kolvkraft  $F_{Kol}$  vid 100 bar = 2,5 kN  
Mått L5 enligt tabell = 10 mm  
Spännspakens längd L = 18 mm  
Resultterande effektiv spännkraft  $F_{Sp} = 1,39 \text{ kN}$

### Beräkning av effektiv spännkraft för pneumatisk vridarmsspännare:

Spännspakens längd L



Effektiv spännkraft  $F_{Sp}$  beroende på kolvkraft  $F_{Kol}$  och spännspakens längd L

Beräkning:

$$\text{Spännkraft } F_{Sp} = \frac{F_{Kol} \times L3}{L}$$

$$\text{Spännkraft } F_{Sp} = \frac{1,99 \text{ kN} \times 25 \text{ mm}}{45 \text{ mm}} = 1,11 \text{ kN}$$

#### Exempel:

Cylinder för vridarmsspännare storlek 40  
Arbetstryck 6 bar  
Kolvkraft  $F_{Kol}$  vid 6 bar = 1,99 kN  
Mått L3 enligt tabell = 25 mm  
Spännspakens längd L = 45 mm  
Resultterande effektiv spännkraft  $F_{Sp} = 1,11 \text{ kN}$

## Artikelöversikt

### Spännspakar för vridarmsspännare

Beställningsnr.	Form	Form-typ	för kolvdiаметer	Slag	B	H	L	L1	R
K1857.12091	A	standard	12	0,98	12	6	9	9	1,5
K1857.12131	A	standard	12	1,12	12	6	13,5	9	1,5
K1857.12181	A	standard	12	1,97	12	6	18	9	1,5
K1857.12221	A	standard	12	2,45	12	6	22,5	9	1,5
K1857.16121	A	standard	16	0,78	16	8	12	12	2
K1857.16181	A	standard	16	1,16	16	8	18	12	2
K1857.16241	A	standard	16	1,6	16	8	24	12	2
K1857.16301	A	standard	16	1,94	16	8	30	12	2
K1857.20151	A	standard	20	1,48	20	10	15	15	2,5
K1857.20221	A	standard	20	2,21	20	10	22,5	15	2,5

## Spännspakar för vridarmsspännare

### Artikelöversikt

Beställningsnr.	Form	Form-typ	för kolvdiameter	Slag	B	H	L	L1	R
K1857.20301	A	standard	20	2,95	20	10	30	15	2,5
K1857.20371	A	standard	20	3,68	20	10	37,5	15	2,5
K1857.25191	A	standard	25	1,26	25	12,5	19	18,8	3
K1857.25281	A	standard	25	1,86	25	12,5	28	18,8	3
K1857.25381	A	standard	25	2,52	25	12,5	38	18,8	3
K1857.25471	A	standard	25	3,12	25	12,5	47	18,8	3
K1857.32241	A	standard	32	2,56	32	16	24	24	4
K1857.32361	A	standard	32	3,85	32	16	36	24	4
K1857.32481	A	standard	32	5,13	32	16	48	24	4
K1857.32601	A	standard	32	6,4	32	16	60	24	4
K1857.40301	A	standard	40	3,05	40	20	30	30	5
K1857.40451	A	standard	40	4,6	40	20	45	30	5
K1857.40601	A	standard	40	6,1	40	20	60	30	5
K1857.40751	A	standard	40	7,6	40	20	75	30	5
K1857.12152	B	råämne	12	1,64	12	6	15	9	-
K1857.12242	B	råämne	12	2,62	12	6	24	9	-
K1857.16202	B	råämne	16	1,29	16	8	20	12	-
K1857.16322	B	råämne	16	2,07	16	8	32	12	-
K1857.20252	B	råämne	20	2,45	20	10	25	15	-
K1857.20402	B	råämne	20	3,92	20	10	40	15	-
K1857.25312	B	råämne	25	2,1	25	12,5	31	18,8	-
K1857.25502	B	råämne	25	3,32	25	12,5	50	18,8	-
K1857.32402	B	råämne	32	4,28	32	16	40	24	-
K1857.32642	B	råämne	32	6,84	32	16	64	24	-
K1857.40502	B	råämne	40	5,08	40	20	50	30	-
K1857.40802	B	råämne	40	8,1	40	20	80	30	-