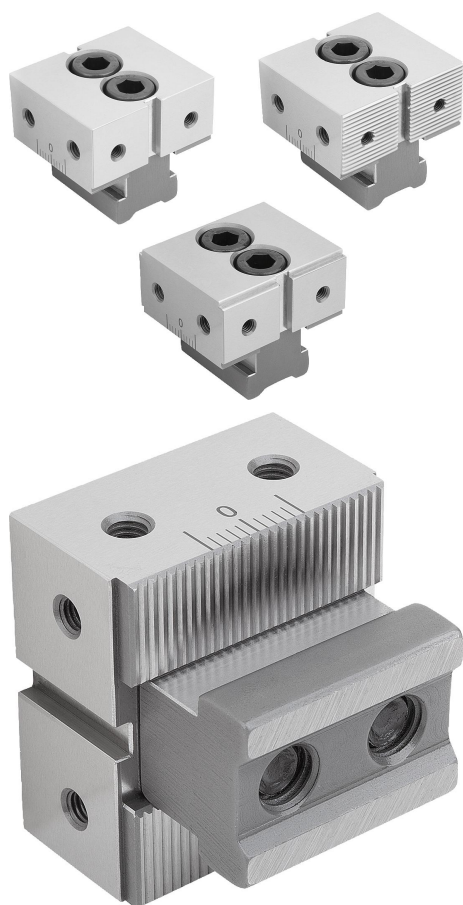


Fasta backar DS för universalspännsystem

Artikelbeskrivning/produktbilder



Beskrivning

Material:
Verktøysstål.

Utförande:
Härdade och slipade (HRC 55 ±2).

Anmärkning:

Man kan välja mellan tre olika utföranden av fästbackar:

- Slätt utförande Form A för förbearbetade arbetsstycken.
- Räfflat utförande Form B för råämnen.

- Försänkta spännbackar Form C för fastspänning med liten spännkant.

Fästhål på sidorna används för att montera fasta anslag för arbetsstycken. Med de två skruvhålen på fastspänningssystemen går det att montera extra stödlister för optimalt inspänningsdjup för arbetsstyckena.

Användning:

Fästbackarna DS positioneras på spännskenorna beroende på situationen.

Fästskruven dras åt formslutande genom kugningarna.

Fästbackar med två fästskruvar bör användas vid bearbetning med högre bearbetningskrafter.

Fördelar:

Med hjälp av skalan på sidan av spännskenorna och fästbackarna kan man ställa in de fasta anslagens positioner exakt.

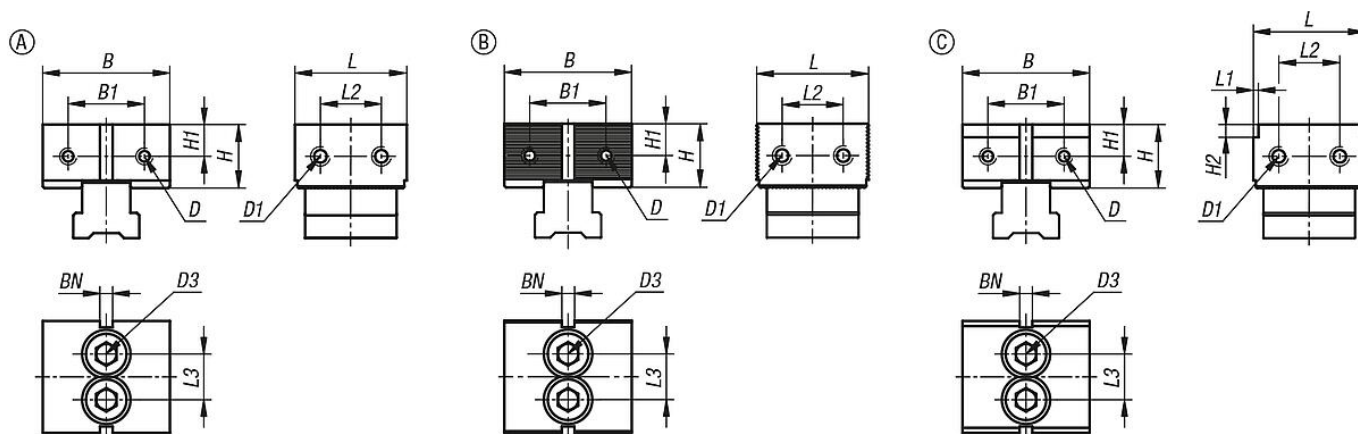
Leveransomfattning:

Fästback DS.

Fästskruv.

Spårmutter.

Ritningar



Artikelöversikt

Fasta backar DS för universalspännsystem

Fasta backar DS för universalspännsystem

Artikelöversikt

Beställningsnr.	passar till systembredd	Form	Form-typ	L	B	H	L1	L2	L3	B1	H1	H2	D Innergånga	D1 Innergånga	D3	BN=Spårbredd
K1751.0504401	50	A	slätt	44	50	25	-	24	18	30	12,5	-	M5	M6	M10x30	5
K1751.0504402	50	B	räfflad	44	50	25	-	24	18	30	12,5	-	M5	M6	M10x30	5
K1751.0504423	50	C	försänkt	44	50	25	2	24	18	30	12,5	2	M5	M6	M10x30	5
K1751.0504453	50	C	försänkt	44	50	25	2	24	18	30	12,5	5	M5	M6	M10x30	5