

Bottenplattor i gråjärn med rasterhål

Artikelbeskrivning/produktbilder



Beskrivning

Material:

GJL 300.

Utförande:

Kontakt- och uppspänningsytor slipade.

Anmärkning:

Rasteravstånd $50 \pm 0,02$ mm.

Bottenplattor med rasterhål används för att bygga upp modulära fixturer. Dessa bottenplattor placeras och fästs direkt på maskinbordet.

De två rikthålen används för att rikta bottenplattan på maskinbordet.

Fästhål som passar maskinbordet borrar av kunden.

Genom de alfanumeriskt märkta rasterhålen kan spännelementen tilldelas definierat vid upprepad användning.

Positioneringsbultar för att placera ut bottenplattorna måste beställas separat.

Skyddspluggar för rasterhålen måste beställas separat.

Levereras med ögleskruvar för transport.

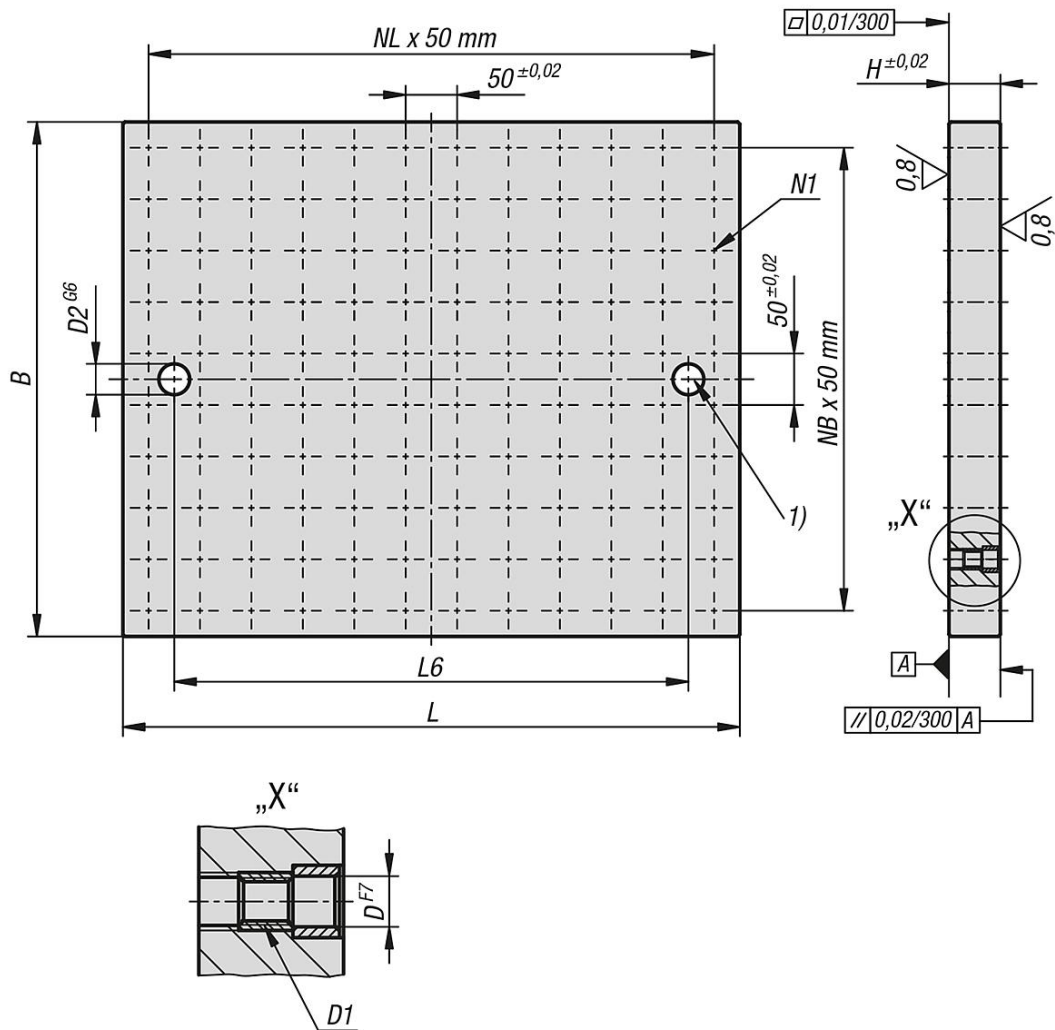
Fler mått på begäran.

Ritningsinformation:

1) Positioneringshål

Bottenplattor i gråjärn med rasterhål

Ritningar



Artikelöversikt

Bottenplattor i gråjärn med rasterhål

Beställningsnr.	L	B	H	L6	D	D1	D2	N1=antal rasterhål	NL=Antal i längdriktning	NB=Antal i tvärriktning
K0800.21240060	600	400	50	500	12	M12	30	96	11	7
K0800.21250060	600	500	50	500	12	M12	30	120	11	9
K0800.21260060	600	600	50	500	12	M12	30	144	11	11
K0800.21240080	800	400	50	700	12	M12	30	128	15	7
K0800.21245090	900	450	50	800	12	M12	30	158	17	8
K0800.21250100	1000	500	50	900	12	M12	30	200	19	9
K0800.21260120	1200	600	50	1100	12	M12	30	288	23	11
K0800.21640060	600	400	50	500	16	M16	30	96	11	7
K0800.21650060	600	500	50	500	16	M16	30	120	11	9
K0800.21660060	600	600	50	500	16	M16	30	144	11	11
K0800.21640080	800	400	50	700	16	M16	30	128	15	7
K0800.21645090	900	450	50	800	16	M16	16	158	17	8
K0800.21650100	1000	500	50	900	16	M16	30	200	19	9
K0800.21660120	1200	600	50	1100	16	M16	30	288	23	11

