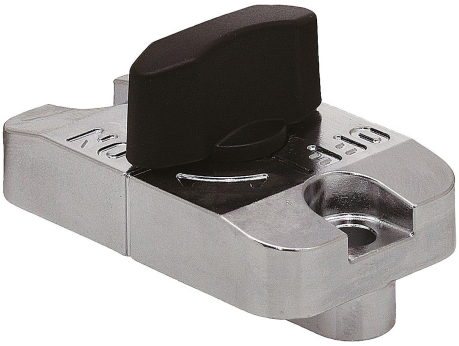
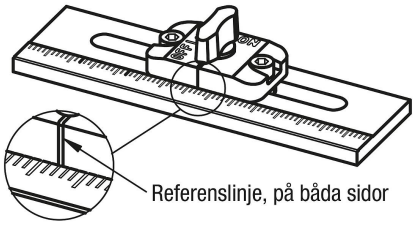
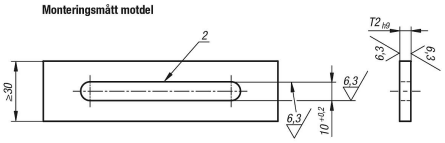
Skjutspännare för avlånga hål, svart vred

Artikelbeskrivning/produktbilder

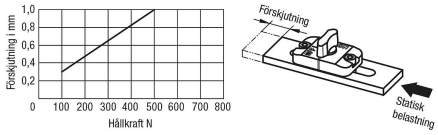




Monteringsmått motdel



Förskjutning vid statisk belastning från ett håll



Styrkorna gäller för fyrkanter i stål eller rostfritt stål

Beskrivning

Material:
Hus i zinkgods.
Vred i termoplast PA (polyamid).
Spännstift och kil i rostfritt stål.
Tryckstycke, POM.

Utförande:
Hus, förkromat.
Vred, svart, glaskuleförstärkt.

Anmärkning:
Skjutspännare för avlånga hål sticks in i en överplatta med ett 10 mm brett avlångt hål och fixeras sedan i underplattan. När komponenten monteras måste vredet stå i läget "OFF". Skjutspännarna används för precisionsplattor med en tjocklek på 3 mm eller 6 mm. För andra tjocklekar måste underläggsplattorna K1071 användas.
När man vrider på vredet dras spännstiften i skjutspännarens underdel ihop av fjädrarna och trycks ner. De båda spännstiften trycker mot ytan och klämmer fast skjutspännaren. Två fjädrande tryckstycken lyfter skjutspännaren i läget "ON" för att förskjutningen ska gå lättare.

Tillbehör:
Underläggsplattor K1071.

Funktionsprincip:
Skjutspännarna kan användas på 2 olika sätt.

Sätt 1:
Skjutspännarna kan förskjutas.
När skjutspännaren är fastskruvad i ett monteringselement kan den förskjutas på en fixerad platta med avlångt hål.

Sätt 2:
Skjutspännarna är fixerade.
När skjutspännaren är fastskruvad(fixerad) direkt på en platta kan plattan med avlångt hål förskjutas.

Ritningsinformation:
1) Fjädrande tryckstycken (2x)
2) Fasning ~0,3

Artikelöversikt

Beställningsnr.	Färg	T	T2	Hållkraft N	Temperaturbeständighet
K1070.31	svart	3	3	500	≤90 °C
K1070.61	svart	6	6	500	≤90 °C

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG