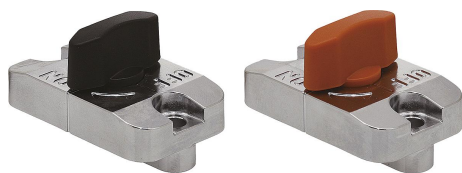
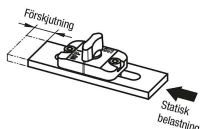
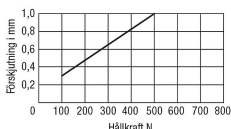


# Skjutspännare för avlånga hål

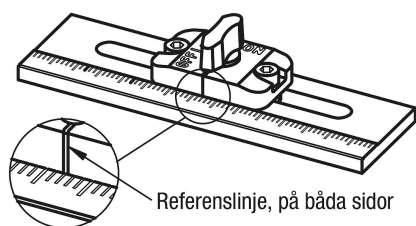
## Artikelbeskrivning/produktbilder



Förskjutning vid statisk belastning från ett håll



Styrkorna gäller för fyrkanter i stål eller rostfritt stål



## Beskrivning

### Material:

Hus i zinkgods.  
Vred i termoplast PA (polyamid).  
Spännstift och kil i rostfritt stål.  
Tryckstycke, POM.

### Utförande:

Hus, förkromat.  
Vred, svart eller orange, glaskuleförstärkt.

### Anmärkning:

Skjutspännare för avlånga hål sticks in i en överplatta med ett 10 mm brett avlångt hål och fixeras sedan i underplattan. När komponenten monteras måste vredet stå i läget "OFF". Skjutspännarna används för precisionsplattor med en tjocklek på 3 mm eller 6 mm. För andra tjocklekar måste underläggsplattorna K1071 användas. När man vrider på vredet dras spännstiften i skjutspännarens underdel ihop av fjädrarna och trycks ner. De båda spännstiften trycker mot ytan och klämmer fast skjutspännaren. Två fjädrande tryckstycken lyfter skjutspännaren i läget "ON" för att förskjutningen ska gå lättare.

### Tillbehör:

Underläggsplattor K1071.

### Funktionsprincip:

Skjutspännarna kan användas på 2 olika sätt.

#### Sätt 1:

Skjutspännarna kan förskjutas.

När skjutspännaren är fastskruvad i ett monterings-element kan den förskjutas på en fixerad platta med avlångt hål.

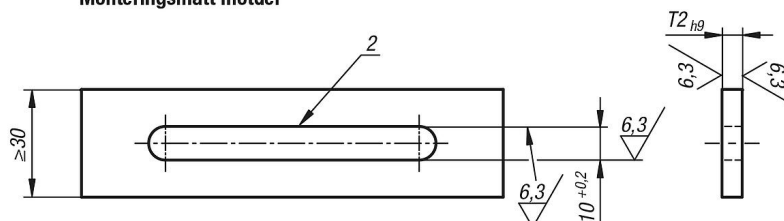
#### Sätt 2:

Skjutspännarna är fixerade.

När skjutspännaren är fastskruvad(fixerad) direkt på en platta kan plattan med avlångt hål förskjutas.

## Ritningar

Monteringsmått motdel



## Artikelöversikt

### Skjutspännare för avlånga hål

## Skjutspännare för avlånga hål

### Artikelöversikt

Beställningsnr.	Färg	T	T2	Hållkraft N	Temperaturbeständighet
K1070.31	svart	3	3	500	≤90 °C
K1070.61	svart	6	6	500	≤90 °C
K1070.32	orange	3	3	500	≤90 °C
K1070.62	orange	6	6	500	≤90 °C