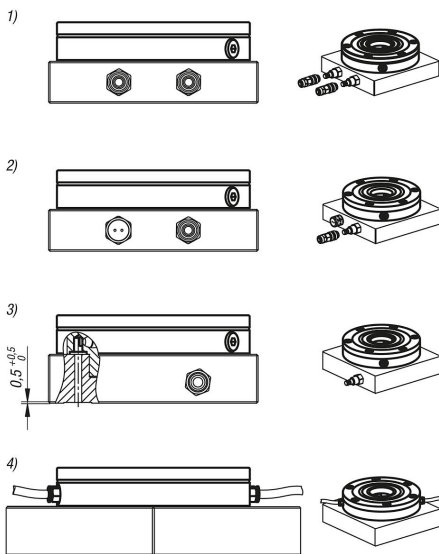


# UNILOCK spännmodul ERGO 138

## Artikelbeskrivning/produktbilder



### Beskrivning

#### Material:

Seghärdat stål.

#### Utförande:

Funktionsytor härdade och slipade.

#### Anmärkning:

UNILOCK-spännmodulerna kan monteras i maskinbord, i fixturer (plattor, kuber, torn osv.) med eller utan övermått i alla lägen. Den pneumatiska aktiveringen av spännmodulerna kan ske enskilt eller gemensamt.

På så sätt kan ett nollpunktsspännsystem utformas individuellt.

Genom den modulära uppbyggnaden kan spännmodulernas antal och avstånd anpassas optimalt till uppgiften. Omställningstiderna förkortas betydligt, vilket i sin tur gör att maskinen kan vara igång längre.

Genom de flata spännskjutdelarnas kompakta konstruktion har spännmodulerna en mycket låg höjd.

De höga spännkrafterna alstras av det integrerade fjäderpaketet (enheten spänns utan tryck).

Lossningen sker pneumatiskt.

Hela dragkraften bibehålls även om trycket faller eller tryckluftsförsörjningen varierar.

Alla spännmoduler har en turbofunktion som standard. Genom en kort luftimpuls i "turbo"-luftanslutningen ökar den normala dragkraften, som nås via fjädrarna, tydligt igen. Därför fungerar spännmodulerna även mycket bra för tung skärande bearbetning.

Turbofunktionen rekommenderas för att nå maximal dragkraft.

Följande hållkrafter är möjliga med UNILOCK-spännbultar i kombination med fästskruvarna M10, M12, M16:

- Hållkraft (M10) 35 000 N
- Hållkraft (M12) 50 000 N
- Hållkraft (M16) 75 000 N

Hållkraft med cylinderskriv DIN EN ISO 4762 -12.9.

Spännbultarna får endast spännas i kombination med en monterad växelenhet i spännmodulen.

Tack vare en genomgående storlek på spännbultarna för alla spännmoduler och kompatibilitet med modulspännsystem 80 för 5-axlig bearbetning kan många användningsmöjligheter kombineras.

ERGO-spännmodulerna kan levereras med och utan vridsäkring.

#### Tekniska data

- Dragkraft med turbo på 18 kN.
- Systemtryck: 6 bar, oljad luft.
- Uppreppningsnoggrannhet  $\leq 0,005$  mm.
- Temperaturområde 5° till 60° C.

- Anslutning för reningsluft som tillval.

**Fördelar:**

- Kompakt, platt modell genom flat skjutdel.
- Turbofunktion som standard.
- Uppreppningsnoggrannhet  $\leq 0,005$  mm.
- Positioneras via kona.
- Höga dragkrafter.
- Optimerar omställningstiderna.

**Leveransomfattning:**

- 1x spännmodul.
- 1x O-ring  $\varnothing 95 \times 1,5$ .
- 2x O-ring  $\varnothing 8 \times 2$  för medietillförsel.
- 6x fästskruvar.
- 6x täcklock för fästskruvar.

**Tillbehör:**

- Spännbult K0967.
- Skyddsbult för spännmodul K1010.
- Täckskydd för spännmodul K1010.

**Observera:**

- Rekommenderad nominell slangvidd:
- Upp till fyra spännmoduler, slangvidd 6 mm.
- Från och med fem spännmoduler, slangvidd 8 mm.

**Funktionsprincip:**

Spännmodulerna kan antingen anslutas via bottenplattans anslutningar eller i gänganslutningen direkt på spännmodulen.

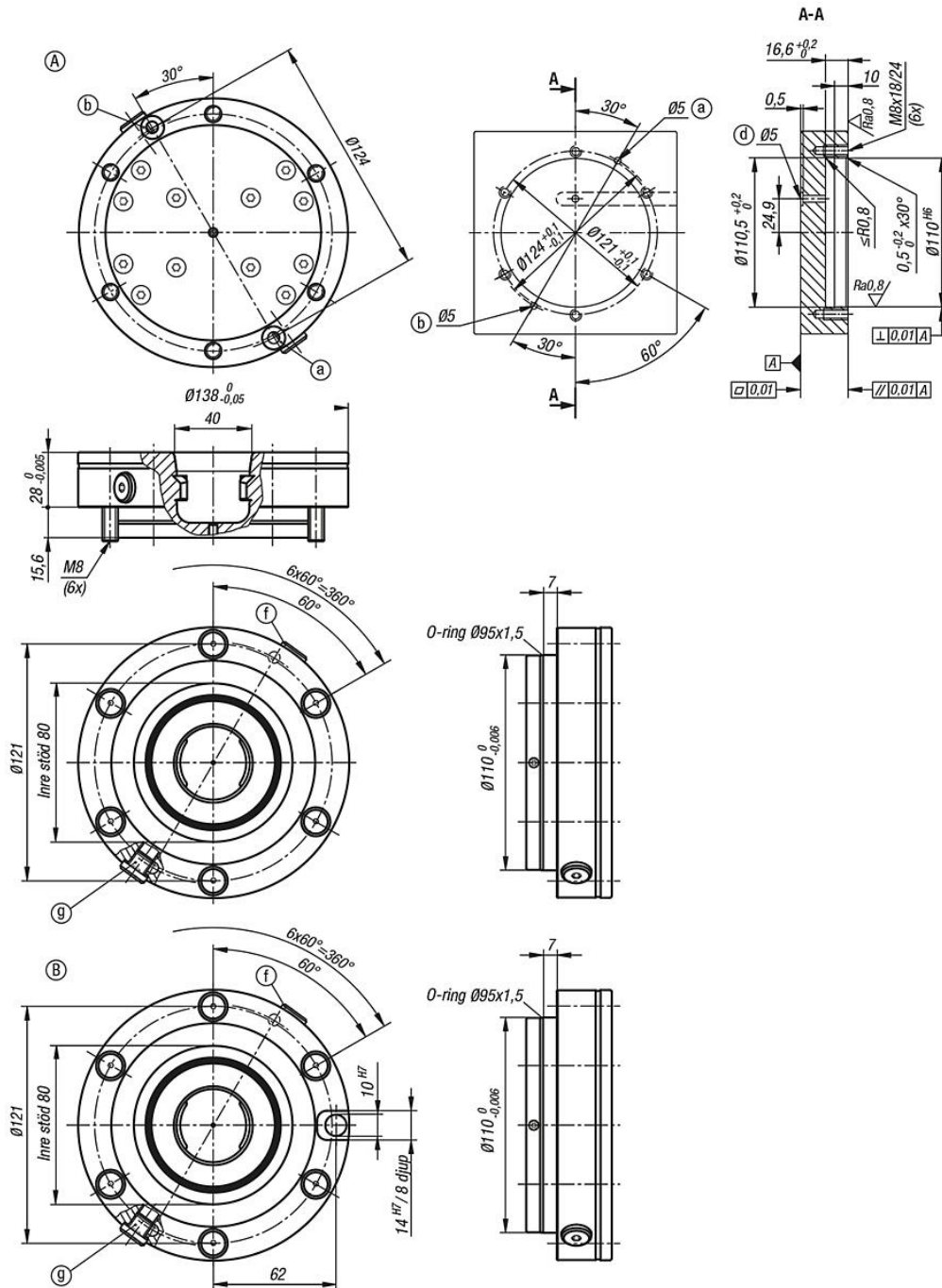
För att garantera spännskjutdelens funktion måste övre kolvkammaren luftas via "turbo"-luftanslutningen.

Det kan ske på ett av dessa fyra sätt:

- 1) Ansluta och använda turbofunktionen i bottenplattan bredvid anslutningen "Öppna". På så sätt kan spännmodulen även efterspännas med en kort luftimpuls vid behov. (Rekommenderas)
- 2) Enkelt borrhål för att få ut luften i bottenplattan som turboanslutningen är ansluten till. För att försluta hålet så att ingen smuts kommer in får man inte använda en anslutning med spärrfunktion, utan i stället måste en luftningsskruv användas.
- 3) I det tredje fallet måste kolvkammaren luftas genom ett hål som ansluter via ett tvärspår under bottenplattan. Hålet måste möta turboanslutningen så att luftningen kan ske den vägen.
- 4) Om spännmodulen aktiveras på sidan måste en luftningsskruv användas även där.

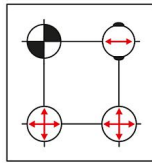
**Ritningsinformation:**

- a) slanglös anslutning på botten (öppna)  
O-ring  $\varnothing 8 \times 2$
- b) slanglös anslutning på botten (turbo)  
O-ring  $\varnothing 8 \times 2$
- c) centrerkan
- d) avluftning
- f) sidoanslutning G1/8 (öppna manövrering)
- g) sidoanslutning G1/8 (turbo)



## UNILOCK spännmodul ERGO 138

### Ritningar



- Styrbult = Form A      Fixerar i x- och y-riktningen (referenspunkt)
- Utjämningsbult = Form B      Fixerar den fria axeln (svärbult)
- Spännbult = Form C      Bult med undermått  
(ingen centeringsfunktion, endast spännfunktion)

### Artikelöversikt

#### UNILOCK spännmodul ERGO 138

Beställningsnr.	Form	Form-typ	Arbetstryck bar	Dragkraft med turbo kN	Vikt kg
K1003.138280	A	utan vridsäkring	6	18	3,56
K1003.138281	B	med vridsäkring	6	18	3,52